

Garant**HSS nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 11mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164358 11
GTIN	4045197769466
Árucikk kategória	10N

Leírás**Kivitel:**

NC-hez alkalmas kivitel, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámbefogókba**.

Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

Különleges befogók beszerzése nem szükséges.

Belső hűtőfolyadék hozzávetéssel **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Rövid éllel és egyenes horonnyal.

Tűrésadatok:

Konfigurálható:Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

H7: DIN1420 szerinti kivitel H7 furattűréshez.

Felhasználás:

Átmenő furatok HPC / HSC **dörzsárazásához**.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,18 mm/ford,
Ø tartomány	10,71 - 11,2 mm
Kinyúlási hossz L ₁	69 mm
Névleges Ø D _c	11 mm
Élhossz L _c	20 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	120 mm

Vágóélek száma Z	6
Tűrés	konfigurálható
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 - 0,15 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
GG	alkalmas	40 m/min	K
GGG	alkalmas	30 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		