

Garant**HSS nagy teljesítményű dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 11mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 164359 11 |
| GTIN | 4045197769862 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Kivitel:**

NC-hez alkalmas kivitel, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámbefogókba**.

Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

Különleges befogók beszerzése nem szükséges.

Belső hűtőfolyadék hozzávezetéssel **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Rövid éllel és egyenes horonnyal.

Tűrésadatok:

Konfigurálható:Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

H7: DIN1420 szerinti kivitel H7 furattűréshez.

Felhasználás:

Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.

Műszaki leírás

| | |
|---|-----------------|
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 120 mm |
| Vágóélek száma Z | 6 |
| Élhossz L _c | 20 mm |
| Névleges Ø D _c | 11 mm |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm ² | 0,18 mm/ford, |
| Ø tartomány | 10,71 - 11,2 mm |
| Kinyúlási hossz L ₁ | 52 mm |

| | |
|---|------------------|
| Tűrés | konfigurálható |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,1 - 0,15 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Felhasználás furattípusnál | zsákfuratnál |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Philips bit |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| GG | alkalmas | 40 m/min | K |
| GGG | alkalmas | 30 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |