



## VHM nagyteljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 8,6mm



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122666 8,6    |
| GTIN              | 4045197425751 |
| Árucikk kategória | 12E           |

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 48,1 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/ford,

### Műszaki leírás

|   |              |
|---|--------------|
| Vágóélek száma Z                            | 2            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 61 mm        |
| Szártűrés                                   | h6           |
| Névleges Ø $D_c$                            | 8,6 mm       |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                            | m7           |

|  |                  |
|--|------------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 10 mm            |
| Teljes hossz L                                 | 103 mm           |
| Szabvány                                       | DIN 6537         |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 48,1 mm          |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 6xD              |
| Csúcsszög                                      | 140 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű                                   | kék              |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 45 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 32 m/min       | S       |
| GG                            | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |

Levegő

alkalmas