

**Garant****HSS nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 11H7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164358 11H7
GTIN	4045197767745
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámbefogókba**.

Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

Különleges befogók beszerzése nem szükséges.

Belső hűtőfolyadék hozzátételével **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Rövid éllel és egyenes horonnyal.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:**Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**H7:** DIN1420 szerinti kivitel H7 furattűréshez.

**Felhasználás:**

**Átmenő furatok** HPC / HSC **dörzsárazásához**.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	20 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ford,
Vágóélek száma Z	6
Szár Ø $D_s$	12 mm
Névleges Ø $D_c$	11 mm
Kinyúlási hossz $L_1$	69 mm
Teljes hossz L	120 mm

Tűrés	H7
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 - 0,15 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
GG	alkalmas	40 m/min	K
GGG	alkalmas	30 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		