

**Garant****VHM NC központozó 142° extra hosszú spirális, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121120 6
GTIN	4045197768735
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

**≥ Ø 6 mm HB menesztő felülettel.**

**Extra hosszú kivitel.****Felhasználás:**

**142°-os** csúcsszöggel a következő csigafúró főéleinek fogása érdekében.

**Figyelem:**

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

**Műszaki leírás**

Forgácshorony hossza $L_c$	13 mm
Névleges Ø $D_c$	6 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ford,
Szár Ø $D_s$	6 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6

Csúcsszög	142 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		