

Garant**VHM NC központozó 142° extra hosszú spirális, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 121120 10 |
| GTIN | 4045197768759 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Pecíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

≥ Ø 6 mm HB menesztő felülettel.

Extra hosszú kivitel.**Felhasználás:**

142°-os csúcsszöggel a következő csigafúró főéleinek fogása érdekében.

Figyelem:

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------|
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Szártűrés | h6 |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L _c | 24 mm |
| Teljes hossz L | 170 mm |
| Névleges Ø D _c | 10 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Tűrés névleges Ø | h6 |

| | |
|------------------|---------|
| Csúcsszög | 142 fok |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Megfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 260 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 200 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 90 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |