

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122380 10,5
GTIN	4045197045942
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122385 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122380 + 12900HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,15 mm/ford,
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L_c	55 mm
Névleges Ø D_c	10,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	102 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	39,3 mm

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	245 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
-------------------------	-----------

