

**Garant****HSS nagy teljesítményű dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 7,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164359 7,5
GTIN	4045197769794
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámbefogókba**.

Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

Különleges befogók beszerzése nem szükséges.

Belső hűtőfolyadék hozzávezetéssel **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Rövid éllel és egyenes horonnyal.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:**Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**H7:** DIN1420 szerinti kivitel H7 furattűréshez.

**Felhasználás:**

**Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.**

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Vágóélek száma Z	6
Ø tartomány	7,21 - 7,7 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	16 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ford,
Teljes hossz L	100 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	44 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	7,5 mm

Tűrés	konfigurálható
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	zsákfuratnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
GG	alkalmas	40 m/min	K
GGG	alkalmas	30 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		