

**VHM nagyteljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 15,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122666 15,8
GTIN	4045197426109
Árucikk kategória	12E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 59,3 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 133 mm

Szár Ø  $D_s$ : 16 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø $D_c$	15,8 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ford,
Forgácshorony hossza $L_c$	83 mm
Tűrés névleges Ø	m7

Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	133 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	59,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámananyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	S
GG	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Levegő

alkalmas