

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,1mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123115 7,1    |
| GTIN              | 4045197401830 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **egyenes főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Előny:**

**Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Vágóélek száma Z                           | 2              |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 91 mm          |
| Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/ford,  |
| Névleges Ø $D_c$                           | 7,1 mm         |
| Szártűrés                                  | h6             |
| Tűrés névleges Ø                           | h7             |
| Szár Ø $D_s$                               | 8 mm           |
| Teljes hossz L                             | 130 mm         |
| Szabvány                                   | Gyári szabvány |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 80,4 mm          |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 10×D             |
| Csúcsszög                                      | 135 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Semi-Standard                                  | igen             |
| Színes gyűrű                                   | kék              |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 180 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | alkalmas              | 25 m/min       | S       |
| Uni                          | feltételesen alkalmas |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum             | alkalmas              |                |         |