



## VHM nagyteljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 19,5mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	122666 19,5
GTIN	4045197426185
Árucikk kategória	12E

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 71,8 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 153 mm

Szár Ø  $D_s$ : 20 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/ford,

### Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø $D_c$	19,5 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	101 mm
Tűrés névleges Ø	m7

Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Teljes hossz L	153 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	71,8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	S
GG	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Levegő

alkalmas