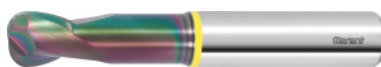


**Garant****VHM tóruszmaró, DLC, Ø e8 DC / R1: 4/0,3mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	206065 4/0,3
GTIN	4045197766212
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**Tűrés:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.**Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel, homlokvágóél rádiuszokkal.****Nagy stabilitás a megerősített mag következtében.**

## Műszaki leírás

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Fogak száma Z	2
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	0,3 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	16 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,023 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	5 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	3,7 mm
Teljes hossz L	50 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,02 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	DLC

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	330 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	230 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	100 m/min	N

CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		