

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206357 5/0,5
GTIN	4045197770301
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Előny:

HPC maró különböző sarokrádiuszokkal minden radiális átmenetekhez.

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	17 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	5 mm
Élhossz L_c	13 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Teljes hossz L	57 mm
Fogak száma Z	4
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nyak $\varnothing D_1$	4,8 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	38 fok
Sorozat	Pro Steel

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

