

Garant**VHM tóruszmaró, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	206065 16/2,0
GTIN	4045197766342
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:Tűrés: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.**Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel, homlokvágóél rádiuszokkal.****Nagy stabilitás a megerősített mag következtében.**

Műszaki leírás

Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Élhossz L_c	16 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	44 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Nyak $\varnothing D_1$	15 mm
Fogak száma Z	2
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Teljes hossz L	92 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	DLC

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges \emptyset	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	330 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	230 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	100 m/min	N

CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		
Szolgáltatások			
Szárköszörülés Típus HB		129100 HB	