

**Garant****VHM tóruszmaró, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206065 12/4,0
GTIN	4045197766335
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**Tűrés:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.**Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel, homlokvágóél rádiuszokkal.****Nagy stabilitás a megerősített mag következtében.****Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Fogak száma Z	2
Élhossz L <sub>c</sub>	12 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	4 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,079 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	38 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	DLC

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	330 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	230 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	100 m/min	N

CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárak	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		
<b>Szolgáltatások</b>			
Szárköszörülés Típus HB		129100 HB	