

**Garant****VHM tóruszmaró, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206075 8/1,0
GTIN	4045197766557
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

**Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel, homlokvágóél rádiuszokkal.**

**Nagy stabilitás a megerősített mag következtében.**

Tűrés: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Műszaki leírás**

Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	1 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	9 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Fogak száma Z	2
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	130 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,045 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	90 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	DLC

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges Ø	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,1 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	130 m/min	N
PE-HD	alkalmas	80 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
POM GF25	alkalmas	80 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	70 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	100 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB