

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123110 10,8
GTIN	4045197357762
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **egyenes főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Előny:**

**Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **123115 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123110 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	10,8 mm
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	130 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Teljes hossz L	180 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	113,8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	10xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
-------------------------	-----------

