

**Száras menetmarók 2xD, TiAlN, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139651 M3
GTIN	4045197773616
Árucikk kategória	12J

**Leírás****Kivitel:**

**Korrigált menetprofil pontos belső menet** marásához, (ügyeljen a stabil befogási lehetőségekre).

**Műszaki leírás**

Szárhossz $L_s$	28 mm
Fogak száma Z	2
Menetemelkedés	0,5 mm
Forgácshornok száma	2
Teljes hossz L	42 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
belső hűtés	nem
Menetmélység	6,25 mm
Menetméret	M3
Névleges $\varnothing D_c$	2,4 mm
Élhossz $L_c$	6,25 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M

Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	170 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

