

Garant**VHM maró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202281 16
GTIN	4045197773326
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácsornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácslevezetés** érdekében.

Dupla forgácsstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

Figyelem:

$a_{e\ max} = 0,12 \times D$ a TPC megmunkálásához.

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	65 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Száralak	HB
Fogak száma Z	3
Szár Ø D_s	16 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél Ø D_c	16 mm
Teljes hossz L	132 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D_1	15 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	80 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,096 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,12 \times D$
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akril	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N

Adatlap

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas