

**Garant****VHM maró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202281 8
GTIN	4045197773296
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Dupla forgácstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

**Figyelem:**

$a_{e\ max} = 0,12 \times D$  a TPC megmunkálásához.

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

**Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HA, h6
Élhossz $L_c$	33 mm
Nyak Ø $D_1$	7,4 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Száralak	HA
Szár Ø $D_s$	8 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Fogak száma Z	3
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Teljes hossz L	80 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø $D_c$	8 mm

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	40 mm
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,043 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,12×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB