

Garant**Forgócsúcs 60° / 30°, Morse kúp: 3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	321260 3
GTIN	4045197774385
Árucikk kategória	31Z

Leírás**Kivitel:**

Csúcsszög 60° / 30°.

- **Meghosszabbított csúccsal és kiserelő anyával, speciálisan CNC-gépekhez.**
- **A teljes szerszám edzett és köszörült.**
- **Speciális gördülőcsapágy nagy terhelésekhez, magas fordulatszámokon is.**
- **Edzett forgócsúcs, többszöri utánkösörülés lehetséges.**
- **Karbantartásmentes a tartós kenés miatt.**
- **A speciális tömítés megakadályozza a szennyeződés és a hűtőfolyadék behatolását.**

Leírás:

A központosító csúcs esztergagépeknél főként a hosszú és karcsú munkadarabok megtámasztására szolgál, mert egyébként ezeknél előfordulhat annak a veszélye, hogy a fennálló erők miatt meghajlás vagy csapódás fordul elő.

A központosító csúcs rögzítése Morse-kúppal történik. A munkadarab rögzül a befogóban és egy központfúróval egy süllyesztés készül. Az átfogatás után ezt követően a központosító csúcs kerül behelyezésre.

Felhasználás:

Nagy terheléshez és magas fordulatszámhoz, speciálisan NC-gépekhez.

A meghosszabbított forgócsúcs lehetővé teszi az esztergakés akadálytalan közelítését a munkadarab homloklapfelületéhez. Különösen alkalmas másoló esztergáláshoz.

Figyelem:

Kiserelő anya NC-gépekhez, hogy a csúcst ki lehessen venni a szegnyereg-csúcs támaszból.

Ház Ø D: 52 mm

Hasznos hossz B: 104 mm

Legnagyobb csúcs Ø 60° A: 8 mm

Legnagyobb csúcs Ø 30° A: 25 mm

Maximális körfutáshiba: 0,003 mm

Csúcs hossza C: 40 mm

Műszaki leírás

Ház Ø D	52 mm
Csúcs hossza C	40 mm
Maximális fordulatszám	12000 min ⁻¹
Legnagyobb csúcs Ø 60° A	8 mm
Maximális körfutáshiba	0,003 mm
Hasznos hossz B	104 mm
Morse kúp	MK3
Munkadarab tömeghez	500 kg
Legnagyobb csúcs Ø 30° A	25 mm
Termék fajtája	Központosító csúcs