

Garant**Forgócsúcs 60° / 30°, Morse kúp: 5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	321260 5
GTIN	4045197774408
Árucikk kategória	31Z

Leírás**Kivitel:**

Csúcsszög 60° / 30°.

- **Meghosszabbított csúccsal és kiserelő anyával, speciálisan CNC-gépekhez.**
- **A teljes szerszám edzett és köszörült.**
- **Speciális gördülőcsapágy nagy terhelésekhez, magas fordulatszámokon is.**
- **Edzett forgócsúcs, többszöri utánköszörülés lehetséges.**
- **Karbantartásmentes a tartós kenés miatt.**
- **A speciális tömítés megakadályozza a szennyeződés és a hűtőfolyadék behatolását.**

Leírás:

A központosító csúcs esztergagépeknél főként a hosszú és karcsú munkadarabok megtámasztására szolgál, mert egyébként ezeknél előfordulhat annak a veszélye, hogy a fennálló erők miatt meghajlás vagy csapódás fordul elő.

A központosító csúcs rögzítése Morse-kúppal történik. A munkadarab rögzül a befogóban és egy központfúróval egy süllyesztés készül. Az átfogatás után ezt követően a központosító csúcs kerül behelyezésre.

Felhasználás:

Nagy terheléshez és magas fordulatszámhoz, speciálisan NC-gépekhez.

A meghosszabbított forgócsúcs lehetővé teszi az esztergakés akadálytalan közelítését a munkadarab homloklületéhez. Különösen alkalmas másoló esztergáláshoz.

Figyelem:

Kiserelő anya NC-gépekhez, hogy a csúcst ki lehessen venni a szegnyereg-csúcstámaszból.

Ház Ø D: 72 mm

Hasznos hossz B: 146 mm

Legnagyobb csúcs Ø 60° A: 10 mm

Legnagyobb csúcs Ø 30° A: 35 mm

Maximális körfutáshiba: 0,003 mm

Csúcs hossza C: 53 mm

Műszaki leírás

Munkadarab tömeghez	2000 kg
Legnagyobb csúcs Ø 60° A	10 mm
Hasznos hossz B	146 mm
Maximális fordulatszám	8000 min ⁻¹
Legnagyobb csúcs Ø 30° A	35 mm
Maximális körfutáshiba	0,003 mm
Ház Ø D	72 mm
Morse kúp	MK5
Csúcs hossza C	53 mm
Termék fajtája	Központosító csúcs