

Garant**Forgócsúcs 60°, Morse kúp: 3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	321255 3
GTIN	4045197774415
Árucikk kategória	31Z

Leírás**Kivitel:**

Csúcsszög 60°.

- **Meghosszabbított csúccsal és kiszерelő anyával, speciálisan CNC-gépekhez.**
- **A teljes szerszám edzett és köszörült.**
- **Speciális gördülőcsapágy nagy terhelésekhez, magas fordulatszámokon is.**
- **Edzett forgócsúcs, többszöri utánkösörülés lehetséges.**
- **Karbantartásmentes a tartós kenés miatt.**
- **A speciális tömítés megakadályozza a szennyeződés és a hűtőfolyadék behatolását.**

Leírás:

A központosító csúcs esztergagépeknél főként a hosszú és karcsú munkadarabok megtámasztására szolgál, mert egyébként ezeknél előfordulhat annak a veszélye, hogy a fennálló erők miatt meghajlás vagy csapódás fordul elő.

A központosító csúcs rögzítése Morse-kúppal történik. A munkadarab rögzül a befogóban és egy központfúróval egy süllyesztés készül. Az átfogatás után ezt követően a központosító csúcs kerül behelyezésre.

Felhasználás:

Nagy terheléshez és magas fordulatszámhoz, speciálisan NC-gépekhez.

Figyelem:

Kiszерelő anya NC-gépekhez, hogy a csúcsot ki lehessen venni a szegnyereg-csúcs támaszból.

Ház Ø D: 52 mm

Hasznos hossz B: 94 mm

Legnagyobb csúcs Ø 60° A: 25 mm

Maximális körfutáshiba: 0,003 mm

Csúcs hossza C: 30 mm

Maximális fordulatszám: 12000 min⁻¹

Műszaki leírás

Ház Ø D	52 mm
Csúcs hossza C	30 mm
Maximális körfutáshiba	0,003 mm
Maximális fordulatszám	12000 min ⁻¹
Legnagyobb csúcs Ø 60° A	25 mm
Hasznos hossz B	94 mm
Munkadarab tömeghez	600 kg
Morse kúp	MK3
Termék fajtája	Központosító csúcs