

Garant**Forgócsúcs 60°, Morse kúp: 4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	321255 4
GTIN	4045197774422
Árucikk kategória	31Z

Leírás**Kivitel:**

Csúcsszög 60°.

- **Meghosszabbított csúccsal és kiszerező anyával, speciálisan CNC-gépekhez.**
- **A teljes szerszám edzett és köszörült.**
- **Speciális gördülőcsapágy nagy terhelésekhez, magas fordulatszámokon is.**
- **Edzett forgócsúcs, többszöri utánköszörülés lehetséges.**
- **Karbantartásmentes a tartós kenés miatt.**
- **A speciális tömítés megakadályozza a szennyeződés és a hűtőfolyadék behatolását.**

Leírás:

A központozító csúcs esztergagépeknél főként a hosszú és karcsú munkadarabok megtámasztására szolgál, mert egyébként ezeknél előfordulhat annak a veszélye, hogy a fennálló erők miatt meghajlás vagy csapódás fordul elő.

A központozító csúcs rögzítése Morse-kúppal történik. A munkadarab rögzül a befogóban és egy központfúróval egy süllyesztés készül. Az átfogatás után ezt követően a központozító csúcs kerül behelyezésre.

Felhasználás:

Nagy terheléshez és magas fordulatszámhoz, speciálisan NC-gépekhez.

Figyelem:

Kiszerező anya NC-gépekhez, hogy a csúcsot ki lehessen venni a szegnyereg-csúcstámaszból.

Ház Ø D: 60 mm

Hasznos hossz B: 106 mm

Legnagyobb csúcs Ø 60° A: 28 mm

Maximális körfutáshiba: 0,003 mm

Csúcs hossza C: 35 mm

Maximális fordulatszám: 10000 min⁻¹

Műszaki leírás

Maximális körfutáshiba	0,003 mm
Ház Ø D	60 mm
Legnagyobb csúcs Ø 60° A	28 mm
Munkadarab tömeghez	1200 kg
Morse kúp	MK4
Csúcs hossza C	35 mm
Hasznos hossz B	106 mm
Maximális fordulatszám	10000 min ⁻¹
Termék fajtája	Központosító csúcs