

**Garant****VHM nagyoló maró MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 203051 8      |
| GTIN              | 4045197775801 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyolóshoz és simításhoz** 1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és igen nyugodt járás mellett.

A forgácsoló erő csökkentése és a jobb felületminőség érdekében a **45°-os spirálnak** köszönhetően.

Továbbfejlesztett bevonat a tovább csökkentett forgácsoló erő érdekében a szerszám ezzel egyidejű hosszabb élettartama mellett.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Tűrés névleges Ø  | e8                              |
| Szár  | DIN 6535 HB, h6                 |
| Élhossz L <sub>c</sub>  | 12 mm                           |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>   | 8 mm                            |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                                     | 0,2 mm                          |
| Kiegyensúlyozási fok szárral  | G 2,5 HB-vel                    |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>   | 7,7 mm                          |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélézéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm                         |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Teljes hossz L                                  | 58 mm                        |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel      | 20 mm                        |
| Fogak száma Z                                   | 4                            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                           | 8 mm                         |
| Spirálszög                                      | 45 fok                       |
| Sarokletörés szöge                              | 45 fok                       |
| Bevonat   | AlCrN                        |
| Szerszámanyag                                   | VHM                          |
| Szabvány  | Gyári szabvány               |
| Típus   | N                            |
| Spirálszög tulajdonságai                        | egyenlőtlen                  |
| Élek felosztása                                 | egyenlőtlen                  |
| Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél | 0,5 × D oldalazásnál         |
| belső hűtés                                     | nem                          |
| Forgácsolási stratégia                          | MTC                          |
| Színes gyűrű                                    | zöld                         |
| Termék fajtája                                  | Sarokmaró                    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 250 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 230 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 200 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 180 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 150 m/min      | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 50 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 150 m/min      | K       |

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Uni              | alkalmas              |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Száraz           | alkalmas              |
| Levegő           | alkalmas              |