

**Garant****VHM nagyoló maró MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203051 10
GTIN	4045197775818
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyolóshoz és simításhoz**  $1,5 \times D$ -ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és igen nyugodt járás mellett.

A forgácsoló erő csökkentése és a jobb felületminőség érdekében a **45°-os spirálnak** köszönhetően.

Továbbfejlesztett bevonat a tovább csökkentett forgácsoló erő érdekében a szerszám ezzel egyidejű hosszabb élettartama mellett.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Fogak száma Z	4
Tűrés névleges Ø	e8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø $D_c$	10 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	24 mm
Teljes hossz L	66 mm
Nyak Ø $D_1$	9,7 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Élhossz L <sub>c</sub>	14 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	150 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas