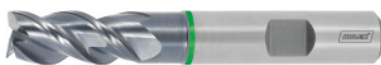


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202414 3
GTIN	4045197776075
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	12 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	57 mm
Nyak $\varnothing D_1$	2,8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,13 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Tűrés névleges \varnothing	0 / – 0,03
Élhossz L_c	8 mm

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,4×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

