

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 7,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202414 7,7
GTIN	4045197776150
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	7,7 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,2 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tűrés névleges Ø	0 / - 0,03
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	27 mm
Teljes hossz L	63 mm

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,4×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

