

**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202416 8
GTIN	4045197776402
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

0,7×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tűrés névleges Ø	0 / – 0,03
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	32 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Teljes hossz L	68 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Fogak száma Z	3

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

