

**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202416 10
GTIN	4045197776433
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

0,7×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	10 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,05 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Élhossz L _c	22 mm
Nyak Ø D ₁	9,5 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Fogak száma Z	3
Tűrés névleges Ø	0 / – 0,03
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Teljes hossz L	80 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	40 mm

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

