

**Száras menetmarók 2×D, TiAlN, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139651 M4
GTIN	4045197777324
Árucikk kategória	12J

**Leírás****Kivitel:**

**Korrigált menetprofil pontos belső menet** marásához, (ügyeljen a stabil befogási lehetőségekre).

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Fogak száma Z	3
Szárhossz L <sub>s</sub>	36 mm
Teljes hossz L	55 mm
Forgácshornok száma	3
Menetemelkedés	0,7 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
belső hűtés	nem
Menetmélység	8,75 mm
Menetméret	M4
Névleges Ø D <sub>c</sub>	3,15 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	8,75 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M

Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	170 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB