



## Száras menetmarók 2×D, TiAlN, M: M10



### Rendelési adatok

Rendelés száma	139651 M10
GTIN	4045197777362
Árucikk kategória	12J

### Leírás

#### Kivitel:

**Korrigált menetprofil pontos belső menet** marásához, (ügyeljen a stabil befogási lehetőségekre). **Belső hűtőfolyadék ellátás.**

#### Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139651 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139651 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

### Műszaki leírás

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	70 mm
Fogak száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Szárhossz L <sub>s</sub>	36 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
belső hűtés	igen
Menetmélység	21,75 mm
Menetméret	M10
Névleges Ø D <sub>c</sub>	7,95 mm

Élhossz $L_c$	21,75 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	170 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum  
**Szolgáltatások** alkalmas

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE