

**Száras menetmarók 2xD, TiAlN, MF: 6X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139680 6X0,75
GTIN	4045197778246
Árucikk kategória	12J

**Leírás****Kivitel:**

**Korrigált menetprofil pontos belső finommenet** marásához, (ügyeljen a stabil befogására).

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	0,75 mm
Teljes hossz L	55 mm
Fogak száma Z	3
Forgácshornok száma	3
Szárhossz L <sub>s</sub>	36 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
belső hűtés	nem
Menetmélység	12,38 mm
Menetméret	M6×0,75
Névleges Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	12,38 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF

Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	170 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
-------------------------	-----------

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB