

**HOLEX****Száras menetmarók 2×D, TiAlN, MF: 10X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139680 10X1,25
GTIN	4045197778277
Árucikk kategória	12J

**Leírás****Kivitel:**

**Korrigált menetprofil pontos belső finommenet** marásához, (ügyeljen a stabil befogására).

**Belső hűtőfolyadék ellátás.**

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139680 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139680 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,25 mm
Forgácsolóhornyok száma	3
Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	70 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	36 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
belső hűtés	igen
Menetmélység	20,6 mm
Menetméret	M10×1,25
Névleges Ø D <sub>c</sub>	7,95 mm

Élhossz $L_c$	20,6 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	170 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum  
**Szolgáltatások** alkalmas

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB