

**HOLEX****Száras menetmarók 2xD, TiAlN, MF: 20X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139680 20X1,5
GTIN	4045197778338
Árucikk kategória	12J

**Leírás****Kivitel:**

**Korrigált menetprofil pontos belső finommenet** marásához, (ügyeljen a stabil befogására).

**Belső hűtőfolyadék ellátás.**

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139680 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139680 + 129100 HE számmal** rendelje meg. M24 x 1,5 menetmérethez is használható.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Forgácshornyok száma	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	48 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Teljes hossz L	90 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
belső hűtés	igen
Menetmélység	41,2 mm
Menetméret	M20x1,5

Névleges $\varnothing D_c$	15,95 mm
Élhossz $L_c$	41,2 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	170 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE