

Garant**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122385 5,8 |
| GTIN | 4045197388889 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Névleges Ø D _c | 5,8 mm |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,09 mm/ford, |
| Szártűrés | h6 |
| Forgácshorony hossza L _c | 28 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 66 mm |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 19,3 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |

| | |
|------------------------|------------------|
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 245 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | S |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |