

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122385 7,8
GTIN	4045197388995
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	41 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	7,8 mm
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	79 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	29,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Kivitel	4xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	245 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	S
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		