

Garant**VHM maró forgácstörőssel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203089 4
GTIN	4045197778871
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. Optimalizált hajlítási törőszilárdság az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

Figyelem:

$a_{e \max} = 0,07 \times D$ TPC megmunkáláshoz. h_{\max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014 és 204015 sz. termékeket ajánljuk. ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHEŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 203092 sz.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	62 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	23 mm
Fogak száma Z	5
Élhossz L_c	16 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Tűrés névleges \varnothing	f8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,08 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Nyak $\varnothing D_1$	3,9 mm

Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz 44 HRC Toolox-ban	0,018 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Spirálszög	40 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Forgácstörők száma	1
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,07 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	380 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	340 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	300 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	60 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		