

Garant**VHM maró forgácstörőssel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203019 5
GTIN	4045197779007
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró rozsdamentes acél megmunkálásához.

Megerősített mag.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e max} = 0,08 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 203103 sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Tűrés névleges Ø	f8
Nyak Ø D ₁	4,8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	24 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Élhossz L _c	17 mm
Fogak száma Z	5

Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	62 mm
Átlagos forgácsvastagság h _{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² INOX-ban	0,03 mm
Átlagos forgácsvastagság h _{max} TPC maráshoz > 900 N/mm ² INOX-ban	0,025 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,08×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	380 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	340 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	300 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas