

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202404 5,7
GTIN	4045197779243
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz**

Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal.

1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtölési értékek** és nyugodt járás mellett.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Előtölés f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Teljes hossz L	57 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5,7 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	f8
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	19 mm
Előtölés f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	13 mm

Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	38 fok
Sarok lekerekítés $r_v$	0,29 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,4×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas