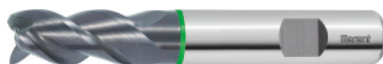


Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202404 9
GTIN	4045197781215
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz**

Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal.

1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	10 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L _c	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm
Nyak Ø D ₁	8,8 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Vágóél Ø D _c	9 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm
Fogak száma Z	3

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Spirálszög	38 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,45 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,4×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas