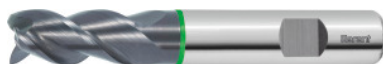


**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202404 9,7
GTIN	4045197781222
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz**

Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal.

1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Vágóél Ø $D_c$	9,7 mm
Teljes hossz L	72 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	30 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz $L_c$	22 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Szár	DIN 6535 HB, h6

Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Spirálszög	38 fok
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,49 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,4×D szélezésnél
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas