

Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202404 12
GTIN	4045197781253
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz**

Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal.

1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtölési értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Előtölés f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Előtölés f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	f8
Vágóél Ø D_c	12 mm
Nyak Ø D_1	11,8 mm
Teljes hossz L	83 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	36 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø D_s	12 mm

Élhossz L_c	26 mm
Spirálszög	38 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,6 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,4×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas