

HOLEX**VHM nagyteljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 1,3mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122394 1,3 |
| GTIN | 4045197595478 |
| Árucikk kategória | 12E |

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122396 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122398 számmal** rendelje meg.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 5,1 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D_s : 4 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm²: 0,02 mm/ford,

Műszaki leírás

| | |
|----------------------------|--------|
| Forgácshorony hossza L_c | 7 mm |
| Névleges Ø D_c | 1,3 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |

| | |
|--|-----------------|
| Szártűrés | h6 |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,02 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Szár Ø D _s | 4 mm |
| Teljes hossz L | 45 mm |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 5,1 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 60 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | M |
| GG | feltételesen alkalmas | 70 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Nedvesen minimum

feltételesen alkalmas