

Garant

**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)
(mm ill. col): 3,7**

**Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122659 3,7 |
| GTIN | 4045197582584 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

X végződésű méretek = Él Ø tűrés **h7**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122661 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122659 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 22,5 mm

Tűrés névleges Ø: m6

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø D_s : 6 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm²: 0,08 mm/ford,

Műszaki leírás

| | |
|------------------|--------|
| Névleges Ø D_c | 3,7 mm |
|------------------|--------|

| | |
|--|---------------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 28 mm |
| Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/ford, |
| Szártűrés | h6 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges \emptyset | m6 |
| Szár $\emptyset D_s$ | 6 mm |
| Teljes hossz L | 66 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 22,5 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Csúcscsőg | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 170 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 70 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 90 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 80 m/min | M |

| | | | |
|------------------|----------|----------|---|
| GG(G) | alkalmas | 95 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
|-------------------------|-----------|