

Garant

**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)
(mm ill. col): 8,02X**


Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122659 8,02X |
| GTIN | 4045197646682 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás
Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

X végződésű méretek = Él Ø tűrés **h7**.

Figyelem:

Forgácsolóhorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122661 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122659 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Teljes hossz L: 91 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm²: 0,15 mm/ford,

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Szártűrés | h6 |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,15 mm/ford, |

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$ | 8,02 mm |
| Forgácshorony hossza L_c | 53 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges \varnothing | h7 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Teljes hossz L | 91 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 170 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 95 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
|-------------------------|-----------|