

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 14,8**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122435 14,8   |
| GTIN              | 4045197787361 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű fúró**, kifejezetten **nagyon nagy előtolásokkal** való felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **A speciális vágóél geometria a stabil vágóélekkel és a központban nagy szabad mozgással maximális előtolást tesz lehetővé.**
- **A szabadalmaztatott optimalizált forgácselvezetésű csúcskialakítás alacsony forgácsoló nyomást és jó forgáctörést eredményez.**
- **145°-os csúcshölggel átmenő furatoknál a csekély sorjaképződés érdekében.**

Az **iparágban vezető keresztél technológia optimális önközpontosítást** biztosít és nem sík felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag garantálja a **stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét.**

**Figyelem:**

Forgácsolóhossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122436 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122435 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 3

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 42,8 mm

Teljes hossz L: 115 mm

Szár Ø  $D_s$ : 16 mm

Előtolás f acélban < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,61 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|   |                  |
|---|------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$                  | 14,8 mm          |
| Szabvány                                    | DIN 6537 K       |
| Teljes hossz L                              | 115 mm           |
| Szár $\varnothing D_s$                      | 16 mm            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 65 mm            |
| Vágóélek száma Z                            | 3                |
| Tűrés névleges $\varnothing$                | h7               |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,61 mm/ford,    |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 42,8 mm          |
| Sorozat                                     | Master Steel     |
| Bevonat                                     | TiAlN            |
| Szerszámanyag                               | VHM              |
| Kivitel                                     | 4xD              |
| Csúcsszög                                   | 145 fok          |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                 | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                      | HPC              |
| Semi-Standard                               | igen             |
| Színes gyűrű                                | zöld             |
| Termék fajtája                              | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 160 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 140 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 110 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 90 m/min  | P       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 55 HRC                | alkalmas              | 60 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | feltételesen alkalmas | 40 m/min  | S |
| GG                           | alkalmas              | 130 m/min | K |
| GGG                          | alkalmas              | 80 m/min  | K |
| Uni                          | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum             | alkalmas              |           |   |

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE