

**Garant**

**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)  
(mm ill. col): 11,8**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122659 11,8   |
| GTIN              | 4045197456502 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

**X végződésű** méretek = Él Ø tűrés **h7**.

**Figyelem:**

Forgácsolóhorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122661 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122659 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 53,3 mm

Tűrés névleges Ø: m6

Teljes hossz L: 118 mm

Szár Ø  $D_s$ : 12 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|           |    |
|-----------|----|
| Szártűrés | h6 |
|-----------|----|

|  |                     |
|--|---------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$                 | 11,8 mm             |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 71 mm               |
| Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/ford,       |
| Vágóélek száma Z                           | 2                   |
| Tűrés névleges $\varnothing$               | m6                  |
| Szár $\varnothing D_s$                     | 12 mm               |
| Teljes hossz L                             | 118 mm              |
| Szabvány                                   | DIN 6537            |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 53,3 mm             |
| Bevonat                                    | TiAlN               |
| Szerszámananyag                            | VHM                 |
| Kivitel                                    | 6xD                 |
| Csúcscső                                   | 140 fok             |
| Szár                                       | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés                                | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia                     | HPC                 |
| Semi-Standard                              | igen                |
| Színes gyűrű                               | kék                 |
| Termék fajtája                             | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 170 m/min | P       |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 140 m/min | P       |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 130 m/min | P       |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas     | 110 m/min | P       |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas     | 70 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 90 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 80 m/min  | M       |

|                  |          |          |   |
|------------------|----------|----------|---|
| GG(G)            | alkalmas | 95 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas |          |   |
| Nedvesen minimum | alkalmas |          |   |
| Levegő           | alkalmas |          |   |

**Szolgáltatások**

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
|-------------------------|-----------|