

Garant
VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ill. col): 9,8

Rendelési adatok

Rendelés száma	123212 9,8
GTIN	4045197570369
Árucikk kategória	11E

Leírás
Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácsolévezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácsolóhorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 - 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás szükséges.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.
HB alak: a **123214 számmal** rendelje meg.
HE alak: a **123212 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 105,3 mm

Teljes hossz L: 162 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm²: 0,15 mm/ford,

Műszaki leírás

Névleges Ø D_c	9,8 mm
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2

Forgácshorony hossza L_c	120 mm
Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ford,
Tűrés névleges \emptyset	m6
Szár $\emptyset D_s$	10 mm
Teljes hossz L	162 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	105,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	75 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE