

**VHM nagyteljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 8,6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122394 8,6
GTIN	4045197419460
Árucikk kategória	12E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122396 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122398 számmal** rendelje meg.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 34,1 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 89 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm²: 0,1 mm/ford,

Műszaki leírás

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,1 mm/ford,
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2

Forgácshorony hossza L_c	47 mm
Névleges $\varnothing D_c$	8,6 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	m7
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	89 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	34,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
GG	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

feltételesen alkalmas